

# ZERTIFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen  
**Northern Design & Engineering GmbH**  
**Uferstr. 106**  
**24106 Kiel**

als Schweißbetrieb im Produktbereich von

**Stahltragwerken**

auf der Prüfgrundlage von

**DIN EN ISO 3834-2**

überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/204/1207/HS/4150/17**

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind  
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Bericht-Nr.: 1207 Z 4150 17 / SAP-Nr.: 8114207687

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,  
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren,  
die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**Juni 2020**



Dipl.-Ing. Kaschner

Hamburg, 14.09.2017



Zertifizierungsstelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Akkreditierte Stelle

## Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Northern Design & Engineering GmbH, 24106 Kiel  
Zert.-Nr.: 07/204/1207/HS/4150/17  
Ausgabedatum: 14.09.2017

1 Produkt(e) des Herstellers  
Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke  
bis EXC3 nach EN 1090-2

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)  
DIN EN 1090-2  
DIN EN ISO 9606-1  
DIN EN ISO 5817  
DIN EN ISO 15614-1

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)  
1.1, 1.2  $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$ , 8.1

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1 $R_{eH} \leq 275 \text{ N/mm}^2$
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	8.1
-	

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Lanz, Michael	SFI (EWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
-		

\* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C